

# POMPE À CHALEUR ARMOIRE HYPER INVERTER FDF-VDX



RoHS



FDF100VD2 • FDF125VD • FDF140VD

RC-E5  
Montée d'origine



FDC100VNX  
FDC100VSX  
FDC125VNX  
FDC125VSX  
FDC140VNX  
FDC140VSX

ARMOIRE

- ▶ Facilement transportable
- ▶ Installation aisée
- ▶ Profondeur 320 mm
- ▶ Télécommande infrarouge en option
- ▶ Grande portée d'air
- ▶ Fonctionnement en froid jusqu'à -15°C, en chaud jusqu'à -20°C
- ▶ Jusqu'à 100 m de tubes

COP  
3,68  
FDF100VDNX



**HyperInverter**

**yack**

**MITSUBISHI**  
HEAVY INDUSTRIES



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	MODÈLES		FDF100VDNX	FDF100VDSX	FDF125VDNX	FDF125VDSX	FDF140VDNX	FDF140VDSX
	Unités intérieures		FDF100VD2	FDF100VD2	FDF125VD	FDF125VD	FDF140VD	FDF140VD
	Unités extérieures		FDC100VNX	FDC100VSX	FDC125VNX	FDC125VSX	FDC140VNX	FDC140VSX
Froid	Puissance frigorifique	kW	10,0 (4-11,2)		12,5 (5-14)		14 (5-16)	
	Puissance absorbée	kW	2,83		3,89		4,65	
	Intensité absorbée nominale	A	12,6	4,2	17,3	5,7	20,6	6,8
Chaud	Puissance calorifique	kW	11,2 (4-12,5)	11,2 (4-16)	14 (4-17)	14 (4-18)	16 (4-18)	16 (4-20)
	Puissance calorifique à -7°C	kW	9,6	11,2	12,06	14	13,78	16
	Puissance absorbée	kW	3,04		3,88		4,69	
	Intensité absorbée nominale	A	13,5	4,5	17,2	5,7	20,8	6,9
Performances	EER / SEER (Pdesignc)		3,53 / 5,20 (10,0)		3,21 / VNX 4,97 ; VSX 5,11 (12,5)		3,01 / VNX 4,80 ; VSX 4,94 (14)	
	COP / SCOP (Pdesignh)		3,68 / 3,8 (13)		3,61 / VNX 3,60 ; VSX 3,60 (14)		3,41 / VNX 3,56 ; VSX 3,60 (16)	
Label énergétique	EER/SEER	-	A / A		B / VNX : B et VSX : A		B / B	
	COP/SCOP	-	A / A		A / A		B / A	
Débit d'air (PV/MV/GV/TGV)	Unité intérieure	m³/h	1140/1380/1560/1740					
	Unité extérieure		6000					
Pression sonore de l'unité intérieure PV/MV/GV/TGV (à 1 m de la source)			44/48/50/54					
Puissance sonore de l'unité intérieure			65		73			
Pression sonore de l'unité extérieure (à 1 mètre de la source) / mode silence			F : 48 C : 50 / F : 45 C : 47		F : 48 C : 50 / F : 47 C : 49		F : 49 C : 52 / F : 48 C : 50	
Puissance sonore de l'unité extérieure			70				72	
Dimensions (LxHxP)	Unité intérieure	mm	600 x 1850 x 320					
	Unité extérieure		970 x 1300 x 370					
Poids nets			52 / 105					
Diamètre tube liquide	Type raccord flare	Pouce	3/8					
Diamètre tube gaz			5/8					

## CARACTÉRISTIQUES D'INSTALLATION

Type d'alimentation électrique	-	VNX : Monophasé (Ph+N+T), 230V, 50Hz sur unité extérieure VSX : Triphasé (3Ph+N+T), 400V, 50 Hz sur unité extérieure					
Liaison électrique entre Unité Int. / Ext.	mm²	4 x 1,5					
Liaison électrique entre Unité Int. / Télécommande	mm²	RC-E5 Installée d'usine sur l'unité					
Câble unité extérieure / protection électrique	mm²/A	3G4 25A courbe C	5G2,5 20A courbe C	3G6 32A courbe C	5G2,5 20A courbe C	3G6 32A courbe C	5G2,5 20A courbe C
Pré-chargé en R-410A	g	4500 pour 30 m					
Complément de charge en R-410A	g/m	60					

Pour les conditions hivernales, il est nécessaire d'installer l'accessoire CW-H-E1

## LIMITES DE FONCTIONNEMENT

			Froid	Chaud
Unité	Int.	Mini	18°CBS	
		Maxi	30°CBS	
	Ext.	Mini	-15°CBS	-20°CBS
		Maxi	43	20°CBS

## DISTANCES AUTORISÉES

		FDF100VD2 à 140VD
Longueur max. de tuyauterie		100 m
Différence de hauteur max.	U. Ext. au dessus	30 m
	U. Ext. en-dessous	15 m