

# POMPE À CHALEUR CASSETTE 4 VOIES INVERTER FDT-VHNPW



**DESIGN 800 X 800  
FAIBLE ÉPAISSEUR**

FDT71VH • FDT100VH • FDT125VH  
Livrée sans télécommande  
AVEC FAÇADE (en option) T-PSA-5BW-E (RAL9003)

FAÇADE (en option) OPTIFLUX  
T-PSAE-5BW-E\* (RAL9003)



FDC71VNP-W



FDC100VNP-W



FDC125VNP-W

- ▶ Faible GWP et haute efficacité énergétique grâce au R32
- ▶ Contrôle individuel des volets de balayage
- ▶ Pompe de relevage des condensats intégrée, hauteur jusqu'à 850 mm
- ▶ Hauteur des relevages de condensats augmentée de 20%
- ▶ Façade Optiflux pour un confort optimal (en option)
- ▶ Télécommandes filaires ou IR (en option)
- ▶ Économie d'énergie grâce au capteur de présence (en option, modèle LB-T-5W-E ou LB-T-5BW-E)



**A++**  
SEER

**SCOP**  
**4,53**  
FDT100VH

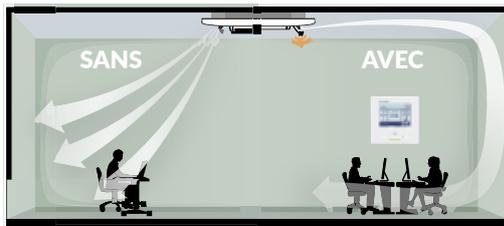


**PERFORMANCE**

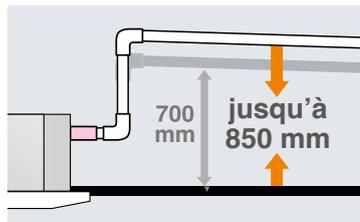


\*FAÇADE OPTIFLUX T-PSAE-5BW-E utilisable uniquement avec télécommande filaire RC-EX3A ou Kit IR RCN-T-5BW-E2

## FAÇADE OPTIFLUX



## POMPE DE RELEVAGE



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES		MODÈLES		FDT71VHNPW	FDT100VHNPW	FDT125VHNPW
		Unités intérieures	Unités extérieures	FDT71VH FDC71VNP-W	FDT100VH FDC100VNP-W	FDT125VH FDC125VNP-W
Froid	Puissance frigorifique	kW		<b>7,1 (1,5-7,3)</b>	<b>10,0 (2,1-10,2)</b>	<b>12,1 (5,0-12,1)</b>
	Puissance absorbée	kW		2,31	2,84	3,69
	Intensité absorbée nominale	A		10,2 (maxi 16)	12,1	15,5 (maxi 18)
Chaud	Puissance calorifique	kW		<b>7,1 (1,1-7,3)</b>	<b>10,0 (1,7-10,4)</b>	<b>12,1 (4,0-13,3)</b>
	Puissance calorifique à -7°C	kW		4,9	7,02	8,19
	Puissance absorbée	kW		1,73	2,33	3,20
	Intensité absorbée nominale	A		7,8 (maxi 16)	9,9	13,5 (maxi 18)
Performances	EER	-		<b>3,07</b>	<b>3,52</b>	<b>3,28</b>
	COP	-		<b>4,1</b>	<b>4,29</b>	<b>3,78</b>
	SEER / Pdesignc	-		<b>6,4 / 7,1</b>	<b>7,08 / 10,0</b>	<b>6,38 (252%) / 12,1</b>
	SCOP / Pdesignh	-		<b>4,4 / 5,7</b>	<b>4,53 / 6,40</b>	<b>4,27 (167,6%) / 12,1</b>
Label énergétique	EER / SEER	-		<b>A / A++</b>		
	COP / SCOP	-		<b>A / A+</b>		
Débit d'air (PV/MV/GV/TGV)	Unité intérieure	m³/h		720 / 900 / 1080 / 1680	1020 / 1380 / 1560 / 2220	1080 / 1500 / 1680 / 2280
	Unité extérieure			2520	3780 / 3300	4500 / 4740
Pression sonore de l'unité intérieure PV/MV/GV/TGV (à 1 m de la source)				26 / 31 / 34 / 46	C : 29 / 36 / 39 / 47 F : 30 / 36 / 39 / 47	31 / 38 / 41 / 48
Puissance sonore de l'unité intérieure				59 / 60	62	63 / 64
Niveau de pression sonore de l'U.E.	Mode froid / chaud (mode silence)	dB(A)		54 / 54 (49)	56 / 54 (52 / 50)	57 / 57 (45)
Niveau de puissance sonore U.E.	Mode froid / chaud			67	68 / 67	73 / 72
Dimensions (HxLxP)	Unité int. / façade	mm		236 x 840 x 840 / 35 x 950 x 950	298 x 840 x 840 / 35 x 950 x 950	
	Unité extérieure			640 x (800+71) x 290	750 x (880+88) x 340	845 x 970 x 370
Poids nets (unité intérieure + façade/unité extérieure)		kg		21 + 5/45	25 + 5/57	25 + 5/73
Diamètre tube liquide				Unité Intérieure : 3/8" tube et Unité Extérieure : 1/4"		3/8"
Diamètre tube gaz	Type raccord flare	pouce		Unité Intérieure : 5/8" tube et Unité Extérieure : 1/2"	Unité Intérieure : 5/8" tube et Unité Extérieure : 5/8"	

## CARACTÉRISTIQUES D'INSTALLATION

Type d'alimentation électrique	-	VNP-W : Monophasé (Ph+N+T), 230V, 50Hz sur unité extérieure			
Liaison électrique entre unité Int. / Ext.	mm²	4 x 1,5			
Liaison électrique entre unité Int. / Télécommande	mm²	2 x 0,3 mm² blindé			
Câble unité extérieure Protection électrique	mm²/A	3G2,5 20A courbe C	3G4 20A courbe C		
Pré-chargé en R32	g	1300 pour 15 m	1700 pour 15 m	2250 pour 15 m	
Complément de charge en R32	g/m	20			

## LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Unité		Froid		Chaud	
		Mini	Maxi	Mini	Maxi
Int.	Mini	18°CBS			
	Maxi	30°CBS			
Ext.	Mini	-15°CBS		-15°CBS	
	Maxi	46°CBS		24°CBS	

## DISTANCES AUTORISÉES

		FDT71VHNP à 125VHNP
Longueur max. de tuyauterie		30 m
Différence de hauteur max.	U. Ext.au-dessus	20 m
	U. Ext. au-dessous	20 m

